

4-kops CNC gestuurde lasmachine

De SL4FF EVO lasmachine is de eerste en enige 4-kops lasmachine wereldwijd die Kunststof raamelementen kan lassen **zonder lasnaad** en **zonder enige (machine of manuele) nabewerking**.

De lasmachine is uniek doordat ze **volautomatisch** verschillende profiel- en zaagtoleranties kan opvangen. Daarnaast beschikt deze lasmachine over de mogelijkheid om profielen te lassen die met **aluminium of glasvezel** versterking zijn uitgerust. Of profielen die **gelakt, met aluminium schalen of zelfs met finer** zijn afgewerkt.

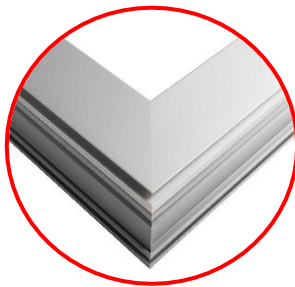
Voorstelling:



V-Perfect: Dé perfecte las

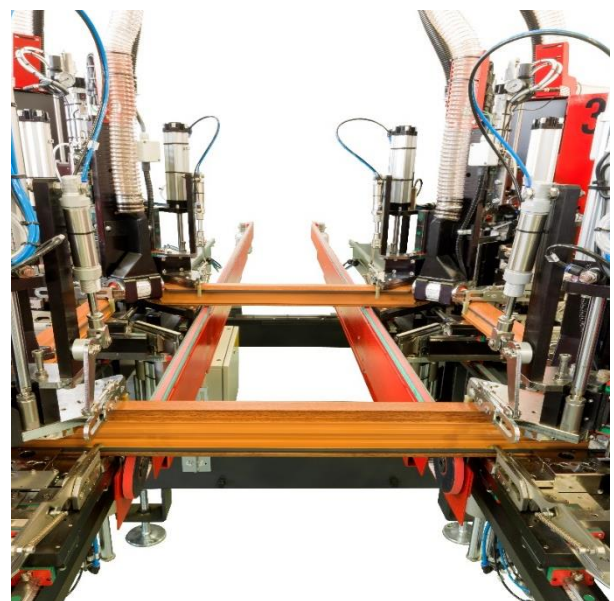
De basis van deze lasmachine is de gepatenteerde **V-Perfect technologie** die profielen met verschillende afwerkingen zoals **acryl, lak, film, finer en aluminium afwerking** perfect kan lassen en dit **zonder enige nabewerking**.

5 redenen om te kiezen voor de SL4FF EVO:



Gelijk welk materiaal / Gelijk welke afwerking

- ✓ **Lassen van kunststofprofielen** afgewerkt met om het even welke film of folie.
- ✓ **Tijd en kosten besparing:**
Niet nodig om de verstekken op te poetsen of bij te werken.
- ✓ **Arbeidsbesparing:**
Niet meer nodig om te helpen draaien bij het draaistation of het bijkleuren van de verstekken.
- ✓ **Plaats besparing:**
Compacte machine, geen nood aan een hoekenpoets en bijhorend draaistation..
- ✓ **Opvangen profieltoleranties:**
De machine is uitgerust met een automatisch kalibratiesysteem dat automatisch zaag- en profieltoleranties opvangt..



Alle bewerkingen worden automatisch uitgevoerd. Alvorens te lassen meet een **precies meetsysteem** de positie en de afmetingen van de te lassen profielen op. Dankzij een **automatische freesbeweging met speciale stofafzuiging** worden de profielen op correcte maat gebracht, waarna deze door middel van **unieke lasplaten** geheel naadloos aan elkaar worden gelast.

De *SL4FF EVO* is uitgerust met een **special positioneersysteem** zodat de profielen steeds correct worden geklemd. Het opvangen van de **zaagtoleranties** en **profieltoleranties** gebeurt volautomatisch. In geval van afwijkende waarden zal de machine een melding aan de operator geven alvorens verder te gaan met de lascyclus.

Technische specificaties:

Afmetingen

(standaard uitvoering)

Lengte:	6.000 mm
Breedte:	5.100 mm
Hoogte:	2.200 mm
Gewicht:	from 3.000 to 5.000 Kg

* Afhankelijk van de gekozen uitvoering.

Details

Vermogen:	17 Kw
Stroom:	400 V
Lucht verbruik:	180 NI/min
Persdruk	7 bar

Machine kenmerken:

Samenstelling

Basisstructuur

4 laskoppen.

Operatoren:

1

Bewerkingen

Horizontaal en simultaan lassen van 4 kunststof hoeken zonder nabewerking

Technische kenmerken

Performantie

Tot 1 kader / 90-150 sec.*

* Afhankelijk van de profieltypen en laadsnelheid.

Te lassen afmetingen (standaard)

Maximum*	3.200 mm
Minimum	370 mm

* In optie tot 6.000mm max.

Dimension Welding Profile

Height	35 ÷ 130 mm
Width	40 ÷ 130 mm

Opties:

De machine kan als volgt uitgerust worden:

Extra koppen voor boren en schroeven tussenstijlen.

Mobiele ontlaadriemen met extra laterale beweging.

C-Las.

U-las (C-las inbegrepen).

Monitoring van de productiedata:

Beheer van alle data van de gelaste elementen

Elektronische controle systeem van de lasblokken..

Extra ontlaadtafel.

Automatische storage systeem.

Software voor conversie geïmporteerde lijsten..

Optie lashoogte **180 mm.**

Optie lasbreedte **140 mm.**

Verskillende configuraties andere afmetingen dan de standaard afmetingen 3.200 x 2.800mm.).

