



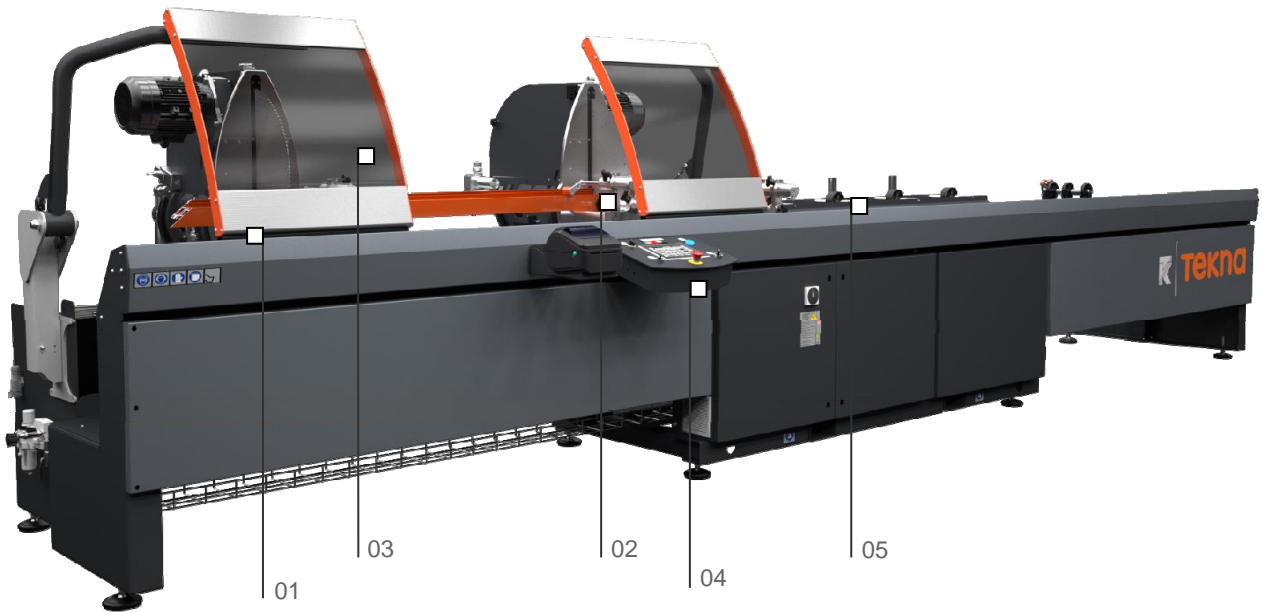
TKE 551
Dubbelkop verstekzaag



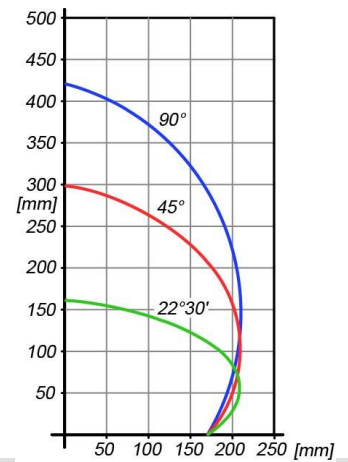
Kantelen van de zaagkoppen 01



Kleinrichting 02



Elektronische dubbelkop verstekzaagmachine. Positionering van de mobiele kop gebeurt automatisch door een CNC gestuurde brushless motor. Pneumatische kanteling van de zaagkoppen van 90° tot 22°30' (naar buitenzijde). Tusseliggende hoeken worden door middel van mechanische stops geselecteerd. Hydropneumatisch uitkomen van het zaagblad.



Beschermkappen 03



Bedieningspaneel 04



Laad inrichting 05



TKE 551

Dubbelkop verstekzaag

01

Kantelen van de zaagkoppen

Elke kop kan kantelen tot 22°30' externe zijde. Het kantelen gebeurt door middel van 2 cirkelvormige geleidingen, die gemonteerd zijn op 4 paar stalen wielen. Deze gepatenteerde oplossing zorgt ervoor dat eventuele obstructies tijdens het zagen vermeden wordt. Het profiel wordt optimaal geklemd en gepositioneerd in de zaagunit. Dit systeem bidet een grotere stijfheid ten opzichte van standaard zaagmachines. De verplaatsing van de X-as gebeurt via een absolute magnetische band waardoor het niet meer nodig de referentie van de assen te nemen.

02

Kleminrichting

De machine is uitgerust met een uniek en innovatief klemsysteem die het te zagen profiel precies kan klemmen. De kleminrichting bestaat uit 2 horizontale klemmen. De verticale klemming van het profiel gebeurt door middel van een gepatenteerde horizontale "hold-down" klem die zorgt voor een optimale verticale klemming. De machine beschikt over 3 mechanisch wegklapbare tussensteunen voor het ondersteunen van lange profielen.

03

Beschermkappen

De zaagunit is uitgerust met 2 automatische beschermkappen. De kappen zijn voorzien van een anti-kras polycarbonaat materiaal. Het openen en sluiten gebeurt automatisch door middel van een pneumatische cilinder.

04

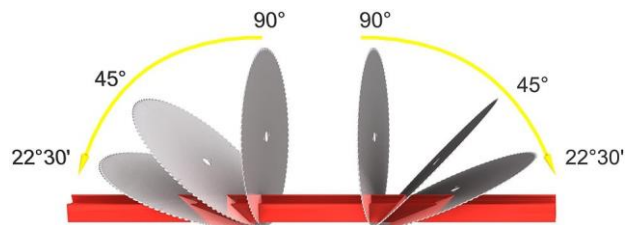
Bediening

Het ergonomisch en gebruiksvriendelijk controlepaneel zorgt voor een correcte positionering van de mobiele kop volgens het zaagschema. De interface bestaat uit een 5.7" touch-screen waarop alle softwareprogramma's geselecteerd kunnen worden. Optioneel kan het bedieningspaneel geïnstalleerd worden op geleidingen zodat het verplaatst kan worden over de lengte van de machine. De machine cyclus kan geoptimaliseerd worden door het creëren van zaaglijsten.

05

Laad inrichting

De zaagmachine is uitgerust met een rollenbaan die gemonteerd staat op de mobiele kop. Deze rollenbaan zorgt ervoor dat het te zagen profielen eenvoudig in de machine geladen kan worden. Optioneel kan deze rollenbaan uitgerust worden met een extra klem en een elektronisch hoogtemeetsysteem met automatische correctie volgens de reële profielafmetingen.



MACHINE EIGENSCHAPPEN

X ax CNC gestuurd	•
X as positioneer snelheid	25 m/min
Uitleesinrichting mobiele kop via absolute magnetische band	•
Mechanische selectie van tussenliggende hoeken	•
Max. externe kantelbereik	22°30'
Hydropneumatische beweging	•
Mogelijke uitvoeringen (mt)	4 / 5
HM zaagbladen	2
Diameter zaagblad	550
Vermogen zaagmotor (kW)	2.2
Elektronisch hoogtemeetsysteem	○
Bedieningspaneel op geleidingen	○

VEILIGHEIDINRICHTING

Pneumatische beschermkappen	•
-----------------------------	---

PROFIEL POSITIONERING EN KLEMMING

Paar horizontale klemmen "low pressure"	•
Paar verticale klemmen met hold-down systeem	○
Extra paar horizontale klemmen	○
Mechanisch wegklapbare support	3
Rollenbaan op mobiele kop	•

SMERING EN AFZUIGING

Micro-mist smeer systeem met water en olie-emulsie	•
Microdrup systeem met olie diffusie	○
Vorbereiding tot aansluiting van stofafzuiggr	•

- Standaard
- Optioneel